

竹蒸籠製作流程介紹

- 一、劈竹篾：竹篾用來編製蒸籠底層和半圓形蓋子之材料，先以弓鋸截取材料，刮除竹青，再將竹片細劈，去竹簧，最後用整篾刀修整，用劍門定寬，並且刨平。
- 二、圍籠框外層：每一層的圓弧外圍部份，採用來自中南部厚約 2 公厘的雲杉木片，木片先以壓榨機壓過一遍壓出度弧，使其較易折圓，接著按尺寸將第一層外圍以細藤穿過依工法紮上使其牢固。
- 三、圍籠框圍內層：再依次由第一層的內圍層層添加木片，添加時用力均勻，使層次間緊緊結合，再將底盤套入，為使外圍穩固，在圍內圈時，會多留約一寸的寬度，再利用木片的彈性上下敲打，讓多出來的木片利用自身張力順利卡入密合固定。
- 四：籠底編織：框做好後，接下來要做籠底；先用三支較粗硬的竹片卡入框內當作支撐，再逐漸把較薄的竹片穿插著用藤線捆綁編上去。用竹篾來編織，底盤結構簡單，大體，比較沒變化；至於編蓋子的學問可就大了，從最，一直到富有圖案變化的梯形編織法、梅花字形編織法、波浪形編織法、菊底編織法都有，一般都以人字形和半字形編織法為主，完成後，還得在頂頭部份以細藤裝上「把手」，以便掀蓋。
- 五、蓋子編織：兩層竹編內層形成，外層先以單支竹片應用

基本的十字挑壓編織法編織一片富有圖案之竹片，第二層則與牛皮紙一起卡入上蓋，以防止蒸東西時熱氣散去，撕掉邊緣多餘的紙後，再以出竹條撐住固定。

